



Гентский университет  
Лаборатория электронной микроскопии

Директор: Проф. А. Винкер  
Тел. (091) 64 32 35

Сент-Питернойштрат 41  
В - 9000 Гент  
Секретариат тел. (091) 64 32 36  
Телекс b-IBSBIL 11 344  
Телефакс 32-91-23 73 26

## Отчет о результатах испытаний, выполняемых на цинковом покрытии

Исх.: W/отчет/ ATC70en

ATC/70/151282/Z.M.

### 1. Адгезия в соответствии с DIN 53152 (метод поперечной насечки)

Примечание: Все измерения выполнялись на образцах, окрашенных готовым к употреблению покрытием Зинга (кистью) Степень адгезии покрытия Зинга на стальные пластины, прошедшие предварительную обработку поверхности, определялась в лаборатории неорганической химии в соответствии с нормами DIN 53151.

В результате получены следующие результаты:

Зинга 50µm, поверхность была подвергнута пескоструйной обработке (SA3)	0
Зинга 50µm, поверхность была подвергнута пескоструйной обработке, ржавлению (100%) и сушке	1
Зинга 50µm, поверхность была подвергнута пескоструйной обработке, ржавлению (100%) и увлажнению	1

Испытания повторялись несколько раз на различных испытательных пластинах и всегда получались идентичные результаты.

### 2. Сопротивление термическим нагрузкам

Две пластины, покрытые Зинга (при помощи аэрозольного баллончика), нагревались в течение 24 часов в печи соответственно при температуре 150°C и 175°C.

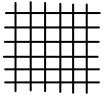
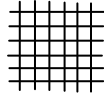
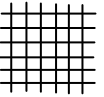

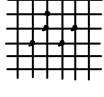
Измерение степени адгезии выполнялось в соответствии с нормами DIN 53151 до и после термического воздействия.

Образец, который подвергался нагреву в течение 24 часов при температуре 150°C, имел степень адгезии = 0 до испытания, и после испытания.

Образец, который подвергался нагреву в течение 24 часов при температуре 175°C, имел степень адгезии = 0 до испытания, и степень адгезии = 1 после испытания.

В последнем случае под воздействием термического нагрева начиналось отслаивание.

Цвайнаарде, 21 октября 1989 г.  
Подпись  
Док. Дж. Дефранк

0	Края бороздок совершенно ровные, квадратики не нарушаются.	
1	Небольшие кусочки краски откалываются на пересечении бороздок. Поверхность, на которой откалывается краска, составляет менее 5% общей поверхности.	
2	Откалываются небольшие кусочки краски и отходят на краях и на пересечениях бороздок. Поверхность, на которой отходит краска, составляет от 5 до 15% общей поверхности.	
3	Некоторые квадратики теряют значительные фрагменты краски. Поверхность, на которой отходит краска, составляет от 15 до 35% общей поверхности.	
4	Некоторые квадратики теряют всю краску, другие теряют значительные фрагменты краски. Поверхность, на которой отходит краска, составляет от 55 до 65% общей поверхности.	
5	Все или почти все квадратики теряют всю краску. Поверхность, на которой отходит краска, составляет от 65 до 100% общей поверхности.	