

Отчет о результатах испытаний

Южная Африка Бюро стандартов
Д-р Латеган роуд, Гренклуф
Абонент.ящик X191, Претория, 0001
Тел.(012) 428-7911 Факс (012) 344-1568
Код в Интернет +27 12

На №: письмо от 01.03.1996 г.
Исх№
Запрос: Е.Радемейер
Тел. (012 428-6739
№ 371/84488/№146
Стр.1 Всего стр.2
Дата: 04.04.1996 г.

Испытание на "солёный туман" пластин с покрытием Зинга и пластин, покрытых горячим оцинковыванием

1. Описание образцов

<u>Код SABS</u>	<u>Описание образца</u>
N146A (1, 2, 5, 7)	Четыре пластины с покрытием Зинга, поставляемые заказчиком, финансирующим испытания Сухое пленочное покрытие, толщина покрытия от 72 мкм до 89 мкм, как определено заказчиком. Поверхность пластины (с одной стороны): 0,0133 м ² .
N146B (T, V, X, Z)	Четыре пластины, покрытых горячим оцинковыванием, поставляемые SABS. Толщина покрытия приблизительно 20 мкм (140 г/м ²). Поверхность пластины (с одной стороны): 0,0105 м ² .

Образец N146A представлен на рассмотрение 1 марта 1996 г.

2. Сущность испытаний

Выполнение сравнительного испытания на "солёный туман" на двух наборах образцов в течение максимального периода времени 1000 часов. Отчет по потерям в массе и внешнему виду.

3. Метод испытания

Испытание на "солёный туман" - по методу испытаний SABS 155. Пластины промаркированы, взвешены (первоначальная масса), выполнена защита обратной стороны, после этого пластины помещены в кабину для испытания на "солёный туман".

После выдержки в кабине одна пластина из набора сфотографирована и сохранена. С остальных пластин удалены продукты коррозии водным раствором, содержащим 5% (м/м) бихромата натрия и 1% (м/м) серной кислоты. Пластины были промыты водой, высушены и вновь взвешены (конечная масса).

4. Продолжительность испытания

Испытание было начато 5 марта 1996 года и закончено 28 марта 1996 года.

5. Результаты

5.1 Внешний вид

Время выдержки, час	Оценка	
	Зинга	Горячее оцинковывание
100	Небольшое количество продуктов коррозии белого цвета. Красная ржавчина отсутствует.	Значительное количество продуктов коррозии белого цвета. Красная ржавчина отсутствует.
300	Видимые изменения отсутствуют	Только на одной пластине замечены следы красной ржавчины.
400	Видимые изменения отсутствуют ¹⁾	Красная ржавчина (от 10% до 20% всей площади пластины) на всех четырех пластинах ¹⁾

¹⁾ На этой стадии разница между двумя наборами пластин видна отчетливо, выдержка не продолжалась

5.2 Потери массы

Маркировка пластины	Масса пластины, г			Потери г/м ²
	Первоначальная	Конечная	Потери	
Zinga 1	79,6135	79,4234	0,1901	16,9
Zinga 2	78,1953	77,2420	0,9533 ²⁾	-
Zinga 5	78,8192	78,6302	0,1990	16,8
Zinga 7	79,1940 ³⁾	-	-	-
HDG T	64,4210	62,6939	1,7271	164,5
HDG V	64,5888	62,7161	1,8727	178,3
HDG X	64,9429 ³⁾	-	-	-
HDG Z	64,2119	62,4543	1,7576	167,4

²⁾ Данная пластина использовалась, как пробная пластина для удаления продуктов коррозии.

³⁾ Данная пластина сфотографирована и сохранена.

Подпись
Могильницы
Техник: Отделение красок

Мак-Нерни
Управляющий: Отделение красок