



Гентский университет
Лаборатория электронной микроскопии

Директор: Проф. А.Винкер
Тел.(091) 64 32 35

Сент-Питернойштрат 41
В - 9000 Гент
Секретариат тел. (091) 64 32 36
Телекс b-IBSBIL 11 344
Телефакс 32-91-23 73 26

Отчет о результатах испытаний покрытия Зинга на "солёный туман" для V.V.V.A Зингаметалл

Перевод

Исх.: W/отчет/ JD37en
JD /37/181194/Z.M.W

1. Проблема:

По запросу М.Виллемота лабораторией электронной микроскопии были проведены в течение 2000 часов испытания на "солёный туман" на трех различных образцах с цинковым покрытием, а именно:

- Сталь с цинковым покрытием (гальваническое покрытие) А
- Сталь с покрытием горячим оцинковыванием (В)
- Металлизированная сталь (С)

2. Образцы

Образцы для испытаний были представлены фирмой V.V.V.A Зингаметалл.

3. Процедура

На испытательные образцы были нанесены царапины (насечки), затем образцы были подвергнуты испытанию на "солёный туман" в соответствии с ASTM B-117 в течение 2000 часов.

4. Результаты

Результаты являются средними для всех пластинок одного типа.

Время	pH	Расход	Примечания
h	SOR	(мл/24 ч)	
24	7,86	24	А. Окисная пленка на пересечениях насечек и образование окисных пятен на поверхности.

Время h	pH S _{OR}	Расход (мл/24 ч)	Примечания
68			<p>В. Окисная пленка на пересечениях и на всей поверхности.</p> <p>С. Окисная пленка отсутствует.</p> <p>А. На пересечениях насечек первые следы ржавчины, на остальной части насечек - окисная пленка, на поверхности - окисная пленка.</p> <p>В. В отдельных местах поверхности пятна желтоватого цвета, на остальной поверхности - окисная пленка.</p> <p>С. Легкие следы окисной пленки.</p>
137			<p>А. На пересечениях насечек первые следы ржавчины, на остальной части насечек - окисная пленка, на поверхности - окисная пленка.</p> <p>В. На верхней части поверхности обесцвечивание до бледно-желтого цвета, на остальной поверхности окисная пленка белого цвета.</p> <p>Д. Первые следы пятен желтого цвета на поверхности, на остальной поверхности окисная пленка.</p>
240	7,10	22	<p>Е. Ржавчина на верхней части поверхности, на остальной поверхности окисная пленка белого цвета.</p> <p>Г. Пятно ржавчины на верхней части поверхности, на остальной поверхности окисная пленка.</p> <p>С. Небольшие следы ржавчины, на остальной поверхности окисная пленка.</p>
500			<p>А. Ржавчина на пересечениях насечек и спорадически (нерегулярно) в углах, на остальной поверхности - окисная пленка.</p> <p>В. Пятна ржавчины на всей поверхности, на остальной поверхности - окисная пленка.</p> <p>С. Небольшие пятна ржавчины, на остальной поверхности - окисная пленка.</p>
760	6,5	20	<p>А. Ржавчина на всех пересечениях насечек, спорадические (нерегулярные) пятна</p>

Время h	pH <i>SOR</i>	Расход (мл/24 ч)	Примечания
			ржавчины на пластине, на остальной поверхности пластины - окисная пленка.
			В. Пятна ржавчины на всей поверхности, на остальной поверхности - окисная пленка.
			С. Небольшие пятна ржавчины, на остальной поверхности окисная пленка.
1000			А. Ржавчина на всех пересечениях насечек, спорадические (нерегулярные) пятна ржавчины на пластине, на остальной поверхности пластины - окисная пленка.
			В. Пятна ржавчины на всей поверхности, на остальной поверхности - окисная пленка.
			С. Небольшие пятна ржавчины, на остальной поверхности окисная пленка, на одной пластине цинковое покрытие частично отслоилось.
1250	6,5	12	
1500			Все признаки остались такие же, как после 1000 часов испытаний.
1750 2000	7,9	24	Увеличивается скорость износа.

Гент, 21 ноября 1994 г.
Подпись
Проф.Док. Дж.Дефранк